

クリстал X 性能・成分・用途等 比較表

H18・3月現在

	GL-9220	GL-2820	T-1300	GL-5100
種 類	シリカ系	シリカ系	セラミック系	シリカ系
主 成 分	SiO ₂ 系有機化合物 他、測鎖(分子量)小	SiO ₂ 系有機化合物 他、測鎖(分子量)大	SiO ₂ 水性金属塩系 他、酸化亜鉛他、	SiO ₂ 系有機化合物 他、測鎖(分子量)大
調 合	2液性「無色透明」 本液 96% 硬化剤4%	1液性「無色透明」 硬化剤は必要に応じて使用(1%)	1液性「黒色」	1液性「黒色」
耐 熱 性	200℃	350℃以下	800℃	500℃以上
特 徴	非粘着性・高絶縁性 防錆・耐紫外線	防錆効果 防煤効果	高温化での防錆 熱放射性・基材保護	耐強酸・耐高温 防錆・防煤効果
用 途	船舶での煙路・煙突 ボイラーダクト耐食	船舶での煙路・煙突 エコノマイザー	炭化装置・乾燥機	煙路・煙突の防錆 脱硫装置・エコノマイザー
標準膜厚	10～30μ	10～30μ	20～30μ	30μ
乾燥時間	常温40hrs	常温40hrs	常温40hrs	常温15～20分
焼成時間	常温5hr放置後 180℃以下で加熱	常温5hr放置後 180℃以下で加熱	200℃60分 300℃10分	160℃30分 180℃20分
鉛筆硬度	6H以上	6H以上	6H以上	6H以上
不揮発分	92%	50%	45%	60%
下地処理	ブラストSSPC-SP10 電動工具SSPC-SP3	ブラストSSPC-SP10 電動工具SSPC-SP3	ブラストSSPC-SP10 電動工具SSPC-SP3	ブラストSSPC-SP10 電動工具SSPC-SP3
希釈剤	キシレン シンナーラッカー	キシレン シンナーラッカー	IPA	キシレン・トルエン 専用希釈剤
熟成時間	15～20分	15～20分	—	—
塗布要領	原液刷毛塗り 0.1kg/m ² 膜厚20～30μ スプレー塗り 原液or希釈 0.1～0.2kg/m ² 膜厚10～20μ	原液刷毛塗り 0.1kg/m ² 膜厚20～30μ スプレー塗り 原液or希釈 0.1～0.2kg/m ² 膜厚20～30μ	原液刷毛塗り 0.2kg/m ² 膜厚20～30μ スプレー塗り/刷毛 20～30%希釈 0.3～0.5kg/m ² 20～30/重70μ可	原液刷毛塗り 0.2kg/m ² 膜厚20～30μ/重可 スプレー塗り/刷毛 20～30%希釈 0.3～0.5kg/m ² 20～30μ/重80μ可
重塗間隔	常温の時10～15分	常温の時10～15分	常温の時10～15分	常温の時10～15分
耐薬品性	5%希硫酸 不可 ph3 以上で可	5%希硫酸 不可 ph3 以上で可	5%希硫酸 不可 ph4 以上で可	5～50%希硫酸 可 強酸・高温仕様タイプ