

クリスタルX GL-5100

クリスタルX GL-5100は、クリスタルX各種ある中でGL-9220・GL-2820と同様に常温硬化型のコーティング剤で、常温硬化型の中で最も耐熱性の高い性能を持っております。又、紫外線吸収領域を持たない特性を持っておりますので、紫外線による劣化は起こさない特性を持っております。

又、防錆・耐薬品性にも優れた性能を発揮します。

尚、常温下でも硬化反応するGLシリーズで9220・2820と同様の1液型製品です。

弊社では、GL-5100の他に同系統のコーティング剤GL-9220と、耐超高温セラミックタイプのT-2000クリスタル製品を標準品として取り揃えておりますので、用途により適応品を選定して下さい。

なお、上記の標準品以外にも、用途に応じたクリスタルX製品がありますのでご相談下さい。

クリスタルXの一般塗膜特性

硬 度	(鉛筆硬度)	: 6H以上
密 着 性	(碁盤目試験)	: 100/100
耐 衝 撃 性	(JIS-K5400)	: 秀
耐 汚 染 性	(JIS-k6902)	: 秀
耐 熱 性	(°C)	: 500°C以上 (実験値660°C過熱試験 秀)
耐 食 性	(JIS-Z2371)	: 異常ナシ(300Hr)
耐 亀 裂 性	(熱適正)	: 異常ナシ(100°Cx3Hrから0°Cまで急冷)
耐 薬 品 性	(耐酸性・塩酸、硫酸等)	: 秀 (ph2硫酸液/浸漬120時間・5~50%希硫酸液長期浸漬異常無し)
	(耐弱アルカリ性・アンモニア水など)	: 秀
	但し、NaOHやKOHなどの苛性アルカリには冒されることがありますのでご注意下さい。	

GL-5100の性状	
項 目	性 状
容 姿	1液性
荷 姿	1・2kg4kg又は9kg缶
色 相	黒色
光 沢	半艶
比重(20°C)	0.91±0.05
粘度(20°C)	60cp
不揮発分	50%
電気絶縁性	高絶縁性
乾燥・硬化時間	常温で40時間 又は常温で30分間以上 放置後180°Cで加熱
標準膜厚	30μ (但し、厚膜可)
引火点	希釈剤の種類による
発火点	希釈剤の種類による
硬度	鉛筆硬度 6H以上 (焼成時)
耐熱性	500°C以上

コーティング基準			
項 目		内 容	
下地処理		ブラスト(SSPC-SP6相当)又は電動工具(SSPC-SP3相当)ケレン	
調 合 法		本液のみ一液型	
熟成時間			
塗布方法		刷毛・浸漬・スプレー・ローラー フローコーティングなど	
希 釈 剤		専用希釈剤・又は指定希釈剤	
塗布要領	塗布方法	刷毛塗り	スプレー塗り
	標準使用量	150g/m ²	190g/m ²
	希釈率	0~10wt/%	10~20wt/%
	標準膜厚	20~30μ	20~30μ
スプレー圧力		1.0~1.5kgf/cm ²	
重ね塗り間隔		常温23°Cの時、5~10分	

*希釈液は塗布する対象物・器具の状況に応じて希釈
*スプレー塗りのノズルは0.8~1.1mm口径を使用
関連法規則

危険物表示	指定可燃物
消防法	第4類第2石油類の水溶液
有害物表示	不 要
劇物表示	不 要

適 用 例

- 1) 加熱設備・煙突・煙路・ダクト等の高温・酸性雰囲気
箇所の熱・酸腐蝕防止・防媒効果
- 2) 熱交換機・管・フィン
の腐蝕防止・防媒効果

注1: 上記性状の数値は標準を示します。

注2: 焼成時間は母材の熱容量によって異なります。

取り扱い上の注意事項

- 1) 使用時は換気を十分行って下さい。
加熱・乾燥時換気不十分ですと、引火・爆発の原因
となる場合も有る。
- 2) 取り扱い中はできるだけ皮膚に触れないように、
必要に応じて有機ガス用防毒マスク・保護手袋
を着用して下さい。
- 3) 万一、目などに入った場合は大量の水で洗い、
必要に応じて医師の診断を受けて下さい。

保存上の注意事項

- 1) 保管は冷暗所にて保管して下さい。
- 2) 使用後は密閉して冷暗所にて保管して下さい。
- 3) 火気・熱源から遠ざけて保管して下さい。
- 4) 転倒・転落に注意して下さい。
- 5) 盗難防止の為、施錠保管して下さい。